

Oil Analysis - level 1 (Machinery Lubrication - level 1)

Fundamental of Machinery Lubrication and Oil Analysis In accordance with ISO 18436-4, Category level 1





ISO 18436-4



Oil Analysis –level 1 "is the same course of " Machinery Lubrication –level 1"

ผู้เข้าอบรมจะได้รับ :

- + ความรู้ความเข้าใจ เทคนิคที่ถูกต้อง ของระบบการหล่อลื่น
- + ความรู้เทคนิคที่ถกต้องจาก ประสบการณ์จริง ๆ
- + การดำเนินการจัดการเกี่ยวกับระบบ การหล่อลื่น
- + เข้าใจและสามารถนำไปปฏิบัติและ ประยุกต์ได้
- + เพื่อลดต้นทุนการบำรุงรักษา เพิ่มพูน การผลิต และนำมาซึ่งผลกำไรเพิ่มขึ้น

Oil Analysis -level 1

4 Days Training Course

2013 Course

- •28-31 May 2013
- •19-22 November 2013

At Novotel Hotel, Bangna, Bangkok

Course Fee:

Baht 23,800 .- /person +VAT 7%



FOCUSLAB LTD

Tel: (662) 361 8600-3 Fax: (662) 361 8567

Email: focuslab@focuslab.co.th Website: www.focuslab.co.th





Oil Analysis - Level 1

Who Should Attend? บุคลากรที่ควรเข้ารับการอบรม

- Engineers, Technician and Foreman วิศวกร ช่างเทคนิค โฟร์แมน
- Maintenance Managers ผู้จัดการการบำรุงรักษา
- Machine & Equipment Operators ผู้ดูแลเครื่องขนต์และเครื่องจักรต่าง ๆ
- Preventive & Predictive Engineers & Supervisor วิศวกรบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และเชิงคาดคะเน
- Reliability and Lubrication Engineers วิศวกรฝ่ายหล่อลื่น และวิศวกร Reliability
- Manufacturing and Industrial Engineers วิศวกรฝ่ายผลิต และอุตสาหกรรม
- Facilities & Utilities Engineers & Managers ผู้ขัดการและวิศวกรทาง Facilities & Utilities
- Machine & Equipment Service Engineers วิศวกรบริการทางเครื่องยนต์ และเครื่องจักรต่าง
- Lubrication Suppliers ผู้ที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์หล่อลื่น และอุปกรณ์หล่อลื่น
- เจ้าของกิจการ SME
- All Maintenance Professionals บุคลากรที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษา

Industries That Will Benefit From These Courses:

- Power Generation โรงไฟฟ้า
- Oil Refinery โรงกลั่นน้ำมัน
- Chemical & Petrochemical โรงงานเคมีภัณฑ์ และปีโตรเคมี
- Pulp and Paper กระดาษ และเชื่อกระดาษ
- Primary Metal Plant โรงงานผลิตโลหะ
- Metal Forming Plant โรงงานขึ้นรูปโลหะ
- Process Manufacturing ส่วนขบวนการผลิตต่าง ๆ

- Transportation การคมนาคม
- Earthmoving รถแทรกเตอร์
- Municipal Utilities สาธารณูปโภค
- Food & Storage อาหารและบรรจุภัณฑ์
- Plastic Manufacturing การผลิตพลาสติก
- SME อุตสาหกรรมขนาดย่อม





2



You Should Attend This Training If... ถ้าหากคุณมีปัญหาหรือข้อสงสัยดังต่อไปนี้...คุณน่าจะเข้าอบรม

- Lubrication procedures aren't clear or available ซังไม่เข้าใจต่อระบบการหล่อลื่นและยังหาคำตอบไม่ได้
- Lubricant purchases are going to the lowest bidder วิธีการจัดชื้อสารหล่อลื่นโดยคำนึงถึงราคาถูกที่สุด
- Storage and handling procedures are contributing to contaminated oil ปัญหาการปนเปื้อนในน้ำมันหล่อมาจากการเก็บรักษาและใช้งาน
- Lubricants are typically changed according to a schedule instead of on-condition ถึงเวลาเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น แต่น้ำมันหล่อลื่นอาจใช้งานต่อได้
- Method for lubricating machines are the same as they were 10-20 years ago วิธีการหล่อลื่นเครื่องจักรกล ทำแบบเคิมมา 10-20 ปี โดย ไม่เคยปรับปรุง
- Your organization has had no formalized training of lubrication best practices องค์กรและบุคลากรในองค์กร ไม่เคยได้รับการอบรมที่ดีเกี่ยวกับการหล่อลื่น
- Everything you know about lubrication you learned from "old timers" or from your lubricant supplier
 ทุกสิ่งทุกอย่างที่รู้เกี่ยวกับระบบหล่อลื่น ค่อนข้างโบราณ หรือได้รับจากผู้จำหน่ายสารหล่อลื่น
- Your machines keep wearing out and breaking the same way because you keep lubricating them the same way เพราะกุณไม่เปลี่ยนวิธีการหล่อลื่น ทำให้เครื่องจักรกลของกุณเกิดการสึกหรอ และเสียหายตลอดเวลา
- Your lubricants should be lasting longer but you don't know what to do สารหล่อลื่นน่าจะอาขุขาวกว่าที่ควรจะเป็น แต่ไม่รู้ว่าจะคำเนินการอย่างไร

Oil Analysis - Level 1

Course Outline

Maintenance Strategies

- Why machine fail
- ▼ The impact of poor maintenance on company profits
- ▼ Role of effective lubrication in failure avoidance
- ▼ Fundamental aspects of reliability-Centered Maintenance (RCM)
- ▼ Aspects of Conditioned-Based Maintenance (CBM)

Lubrication Theory

- Fundamental of tribology
- Functions of a lubricant
- Lubrication regimes
- Hydrodynamic
- ▼ Elasto –hydrodynamic
- Boundary

Lubricant Fundamentals - Lube oil

- Base-oils
- Viscosity
- Additive and their functions

Lubricant Fundamentals - Grease

- How grease is made
- Thickener types
- Grease physical ,chemical and performance properties and etc.
- NLGI classification

Lubricant Fundamentals -Solid Lubricant

- Type of Solid Lubrication
- Advantages and disadvantages of the common solid lubricants

Lubricant Selection

- Combustion Engine Lubricant
- Gear Lubricant
- Hydraulic systems Lubricant
- Rolling Element Lubricant
- Journal Bearing Lubricant

Lubricant Application - Delivery

- Lubricant Delivery
- Grease Delivery

Lubricant Storage, Handling and Management

- Lubricant receiving procedures
- Proper storage and inventory management
- Lubricant storage containers
- Proper storage of grease guns and other lube application devices
- Maintenance of automatic grease systems
- Health and safety assurance

Oil Drains Flushing and Reservoir Management

- How to optimize and extend oil change interval
- ▼ Interval v.s. conditioned oil change intervals
- Best Practice for oil change
- ▼ How to know when to perform a flush

Oil Analysis - Fundamental

- Listen to your oil
- What oil analysis can tell you
- ▼ The right oil analysis program
- Three categories of oil analysis

Oil Sampling -level 1

- Objectives of lube oil sampling
- Sampling Method
- Managing interferences

Lubricant Heath Analysis and Monitoring-level1

- Lubricant failure mechanism
- Oxidative degradation
- Thermal degradation
- Additive depletion
- Fluid properties test method and measurement units

Lubricant contamination and control-level 1

- Particle contamination
- Moisture /Water contamination
- Filtration and separation
- Filtration systems

Wear Debris Monitoring and Analysis -level 1

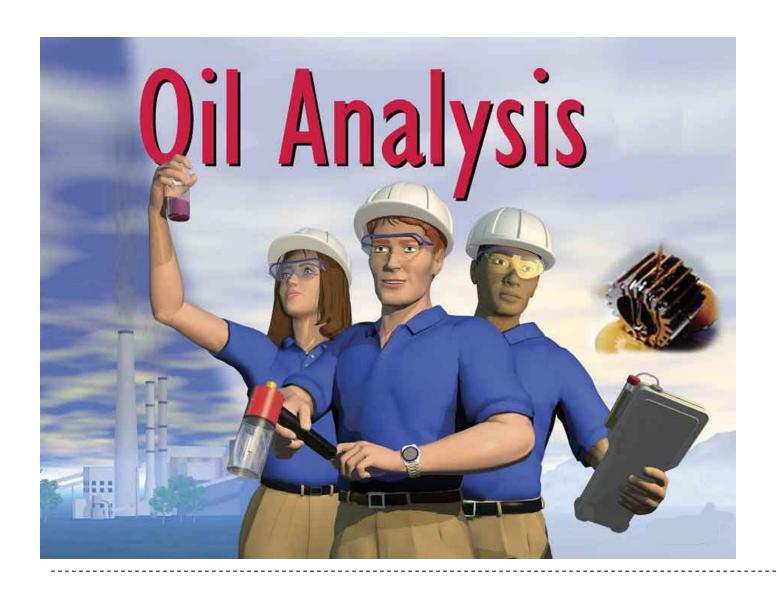
Common machine wear mechanisms

Oil Analysis – level 1 Machinery Lubrication – level 1

- 28-31 May 2013
- 19-22 November 2013

Course Fee: 23,800.- Baht /person + 7 % VAT





Oil Analysis - level 1



