Product & Sevice Data Sheet

Test Code	Test Package
T817	**TurbineCheck ™ 817** **Turbine Oil Analysis for Quality and Performance of Turbine Oil System**

Turbine Oil Analysis - Quality and Performance -Check™ 817 (TurbineCheck 817)

ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้ (All Tests below are for TOA-QP-Check TM 817)

	รายการทดสอบ	วิธีการทดสอบ
•	RPVOT (Rotating Pressure Vessel Oxidation Test) or RBOT	ASTM D2272
•	Flash Point (Cleveland Open Cup)	ASTM D92
•	Foaming Characteristics , Sequence I - III	ASTM D892
•	Air Release	ASTM D3427
•	Water Separability (Demulsibility)	ASTM D1401
•	Rust Preventives , procedure A	ASTM D655 -A
•	Copper Strip Corrosion	ASTM D130
•	Insoluble Contamination Analysis (Gravimetric Analysis)	ASTM D4898M

รายการการทดสอบ
(Test Description) : • TurbineCheck ™ 817 ถูกการออกแบบรายการการตรวจวิเคราะห์แต่ละรายการของชุดแพ็คเก็จนี้ ได้ปฏิบัติตามข้อแนะนำ หลักการต่างๆ และความต้องการ ของมาตราฐานสากล และ ผู้ผลิตเทอร์ไบน์ชั้นแนวหน้า ทั้งในสหรัฐอเมริกา ยุโรป และ ญี่ปุ่น

	International Standard Organization / Turbine OEMs	Reference
•	American Society for Testing and Material (ASTM)	ASTM D4378-03
•	International Organization for Standization (ISO)	ISO / TS 11136 -2011
•	VGB PowerTech	VGB M-416
•	GE , Gas Turbine	GEK32568F
•	GE Steam Turbine	GEK46506D
•	Alstom , Gas and Steam Turbine	HTGD 90 -1117
•	Siemens	K-8962-11
•	Mitsubishi Heavy Industries (MHI)	MS04-MA-CL001 ,MS04-MA-CL002
•	Solar Turbine	ES 9-224W
•	Mitsui Engineering &Shipbuilding (MES)	Management of Lubricating Fluid

การใช้งาน : TurbineCheck TM 817 เป็นแพ็กเก็จเสริมของ TurbineCheck ™ 814 และ/หรือ TurbineCheck ™ 815 เหมาะสำหรับการใช้งานกับเครื่องจักรกล :-

- Gas & Steam Turbine - Lube System
- Air / Gas Compressor , Centrifugal Type with large lube system
- Turbo Machinery -oil system

เวลาที่เหมาะสมกับการตรวจวิเคราะห์ คือ

- ► Turbine Oil Analysis Program สำหรับการตรวจเป็นประจำสม่ำเสมอ ของระบบน้ำมันเทอร์ไบน์ที่เดินในภาวะ /แบบวิกฤต (critical turbine oil systems)
- ► และ ทุกครึ่งปี หรือ หนึ่งปี เป็นการตรวจวิเคราะห์เสริม หรือเพิ่มเติม จาก โปรแกรม Turbine Oil Analysis-Monitoring (TOA-M) แพ็กเก็จ TurbineCheck 814และ/หรือ แพ็กเก็จ TurbineCheck 815 เพื่อควบคุม ประเมิน คุณภาพ ประสิทธิภาพ และ อายุไขน่ำมันของระบบน่ำมันเทอร์ไบน์
- ► Semi-Annual Period Testing , Annual Period Testing เสริมร่วมกับ Turbine Oil Analysis -Monitoring (TOA-M) แพ็กเก็จ TurbineCheck 814 และ/หรือ แพ็กเก็จ TurbineCheck 815 สำหรับ semi-annual and annual Turbine Oil Analysis program

ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์ : 1400 ซี ซี

ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 15-20 วัน ทำการ หลังจากที่ห้องแล็บได้รับตัวอย่าง
(สำหรับตัวอย่างน่ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 15-20 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุราติดต่อ บริษัท โฟคัสแล็บจำกัด