

**Product & Service Data Sheet**

**แพ็คเกจตรวจวิเคราะห์ :** TurbineCheck™ 813 และ TurbineCheck™ 814

**เหมาะสมกับเครื่องจักร :**

- แก๊สเทอร์ไบน์ สตีมเทอร์ไบน์ และ Aero Derivative Turbine
- Turbo Machinery



**Testing Details :**

TurbineCheck™ 813	TurbineCheck™ 814
<p>ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้</p> <p><b>สภาพการสึกหรอ (ปริมาณอนุภาคโลหะ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• RDE อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด จำนวน 18 ชนิดโลหะ</li> <li>• RFS อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ จำนวน 11 ชนิดโลหะ</li> </ul> <p><b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สภาพและคุณสมบัติของน้ำมัน oxidation ,nitration</li> <li>• ความหนืด @ 40 °c</li> <li>• ค่าปริมาณ ความเป็นกรด</li> </ul> <p><b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง</li> <li>• % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ T-H<sub>2</sub>OCheck</li> <li>• การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ *</li> <li>• Paticle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> <li>• VsPI™ (Varnish and Sludge Potential Index)</li> <li>• รายงานพร้อมกับการตีความหมาย</li> </ul>	<p>ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้</p> <p><b>สภาพการสึกหรอ (ปริมาณอนุภาคโลหะ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• RDE อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด จำนวน 18 ชนิดโลหะ</li> <li>• RFS อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ จำนวน 11 ชนิดโลหะ</li> </ul> <p><b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สภาพและคุณสมบัติของน้ำมัน oxidation ,nitration</li> <li>• ความหนืด @ 40 °c</li> <li>• ค่าปริมาณ ความเป็นกรด</li> <li>• RULER™</li> </ul> <p><b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง</li> <li>• % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ T-H<sub>2</sub>OCheck</li> <li>• การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ *</li> <li>• Paticle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> <li>• VsPI™ (Varnish and Sludge Potential Index)</li> <li>• รายงานพร้อมกับการตีความหมาย</li> </ul>
<p>จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจTurbineCheck 813</p>	<p>จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจTurbineCheck 814</p>

\* การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ จะตรวจพบ ได้ถ้ามีข้อมูลBaseLine

Note :แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแค่มุมมอง แพคเกจที่เหมาะสมอาจขึ้นกับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร ภาระทรมานถ้าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

**ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์ :** 100 ซี ซี

**ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์**

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการการตรวจวิเคราะห์ และขอแนะนำ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญญาณลักษณะสีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพท์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพท์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงานTurbineCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อีเทอร์เน็ต อีเมล และ แฟก

**ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์ :**

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 3 วัน หลังจากที่ห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 5 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

**ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของTurbineCheck :**

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ [www.focuslab.co.th](http://www.focuslab.co.th)

หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟกัสแล็บจำกัด